

Código: 39005

Unidad Formativa:
UF0457 - Ajuste, puesta en marcha y regulación de los sistemas mecánicos

Módulo: MF1263_2 - TECNICAS DE MONTAJE, REPARACION Y PUESTA EN MARCHA DE SISTEMAS MECANICOS

Certificado de Profesionalidad:
FMEE0208 - MONTAJE Y PUESTA EN MARCHA DE BIENES DE EQUIPO Y MAQUINARIA INDUSTRIAL

Modalidad: ONLINE

Duración: 50h.

Metodología

El Curso está desarrollado con una metodología a distancia/online. Este sistema de enseñanza está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales. También permite el acceso al curso a aquellas personas que viven en zonas rurales y que tienen interés en continuar formándose.
El alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a su disponibilidad de tiempo.

Se dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado, se exigirá un mínimo de 50% del total de las respuestas acertadas. Durante todo el transcurso de la formación, dispondrá de la atención de los tutores, así como la posibilidad de realizar consultas a través de la plataforma de teleformación para cursos online. Entre el material entregado en este curso, se adjunta un documento llamado *Guía didáctica del alumno* donde aparece el horario de tutorías y demás información relevante.

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la modalidad elegida y de las horas de formación. La titulación será remitida por correo una vez corregido su examen, o puesta a su disposición en la plataforma de teleformación una vez finalizado el curso.

Profesorado, medios y titulación

Nuestro centro de formación ha sido fundado en 1996 y en la actualidad, tiene presencia a nivel nacional disponiendo de una plantilla de más de 800 docentes entre personal laboral y freelance. Todos ellos son especialistas en diferentes familias profesionales y les acreditan los numerosos cursos que han impartido para nuestro grupo empresarial. Entre nuestro staff de formadores se encuentran ingenieros, arquitectos, economistas, informáticos, publicistas, diseñadores, médicos, enfermeros, veterinarios, fisioterapeutas, psicólogos, sociólogos, periodistas, filólogos, abogados, cocineros, licenciados en administración de empresas, licenciados en actividades físicas y deportivas, jardineros, peluqueros, educadores sociales, etc.

En todos nuestros cursos, independientemente de la metodología, se ponen a disposición del alumno los medios y materiales docentes necesarios para el desarrollo del mismo.
En los cursos en modalidad e-learning, las consultas y tutorías se pueden realizar a través de teléfono, email y la propia plataforma de teleformación.

En cuanto a la titulación, mostramos a continuación, el modelo de diploma que obtendrás a la finalización del curso:



Fundación Estatal
PARA LA FORMACIÓN EN EL EMPLEO

DIPLOMA
ACREDITATIVO

D./Dña. **XXXXX XXXXX XXXXX** con D.N.I. **11111111H**, ha realizado, con pleno aprovechamiento, el curso titulado **Curso Intensivo de Inglés B2**, con Código **19656** Grupo **30694**, entre los días **29/06/2023** y**30/08/2023**, con una duración total de **56** horas, en la modalidad formativa **ONLINE**

Contenidos impartidos (Ver Dorso)

Firma y sello de la entidad responsable de impartir la formación

securs@
CONSULTORÍA DE FORMACIÓN
Avda. Ramón Nieto nº 133, Bajo
36208 - VIGO
Telf.: 986912815

Fecha de expedición
31 AGO 2023

Firma del alumno

Requistos previos

No hay requisitos previos, ni formativos ni profesionales.

Salidas profesionales

Este curso está específicamente diseñado para incrementar la cualificación profesional en la familia o sector correspondiente.

Objetivos

Este curso capacita al alumnado para realizar el ajuste, la puesta en marcha y la regulación de sistemas mecánicos en entornos industriales, con especial atención a la precisión dimensional, al montaje correcto de las máquinas y al cumplimiento de las condiciones de seguridad. A lo largo del recorrido se estudian los fundamentos del ajuste mecánico, la representación de tolerancias y los sistemas de ajuste, junto con las técnicas metrológicas y los criterios para determinar los parámetros de trabajo entre piezas móviles. El alumnado aprende a preparar cimentaciones y anclajes, a nivelar máquinas y a verificar su instalación antes de abordar el arranque, además de a diagnosticar el funcionamiento, localizar averías y corregir desalineaciones, excentricidades, holguras y resonancias. La documentación técnica, el registro de la puesta en marcha y la aplicación de las normas de seguridad en bienes de equipo completan una formación orientada a la práctica. Al finalizar, el alumnado será capaz de ajustar conjuntos mecánicos, dejar las máquinas ancladas y niveladas, ponerlas en servicio y regular su funcionamiento conforme a las especificaciones y a las exigencias de seguridad.

Contenidos

Módulo 1: Ajuste de los conjuntos mecánicos
1.1 - Fundamentos del ajuste mecánico y su función en el montaje
1.2 - Representación normalizada de tolerancias y cotas funcionales
1.3 - Sistemas de ajustes y selección de acoplamientos
1.4 - Herramientas, útiles y equipos para el ajuste mecánico
1.5 - Técnicas metrológicas aplicadas al control dimensional
1.6 - Esfuerzos, holguras y comportamiento entre piezas móviles
1.7 - Cálculo y determinación de los parámetros de ajuste
Resumen del módulo 1
Módulo 2: Anclajes y nivelación de máquinas
2.1 - La cimentación de maquinaria industrial: función y parámetros clave
2.2 - Tipos de cimentación y criterios de elección
2.3 - Preparación de la base de apoyo y del terreno
2.4 - Sistemas de anclaje: montajes rígidos y elásticos
2.5 - Procedimiento de nivelación de máquinas
2.6 - Instrumentos y herramientas para comprobar la nivelación
2.7 - Verificación final y corrección de desviaciones
Resumen del módulo 2
Módulo 3: Puesta en marcha de máquinas industriales
3.1 - Principios de funcionamiento de las máquinas industriales
3.2 - Verificación de los componentes y dispositivos de seguridad
3.3 - Manipulación de la máquina y de sus componentes
3.4 - Comprobación de las especificaciones de transporte y almacenamiento
3.5 - Control de la instalación y de la alineación previa
3.6 - Pruebas iniciales y arranque controlado
3.7 - Registro de incidencias y criterios de aceptación de la puesta en marcha
Resumen del módulo 3
Módulo 4: Reglaje de conjuntos mecánicos
4.1 - Diagnóstico del funcionamiento y lectura de síntomas
4.2 - Técnicas de diagnóstico aplicadas a conjuntos mecánicos
4.3 - Síntomas generales y causas habituales de avería
4.4 - Etapas para la localización de averías en máquinas
4.5 - Alineación de ejes y equilibrado de máquinas rotativas
4.6 - Corrección de excentricidades y ajuste de holguras en engranajes y correas
4.7 - Corrección de resonancias y tratamiento de ejes deformados
Resumen del módulo 4
Módulo 5: Documentación y normativa de seguridad en bienes de equipo y máquinas industriales
5.1 - Actualización de las fichas técnicas de la maquinaria
5.2 - El diario de puesta en marcha y su cumplimentación
5.3 - Observaciones técnicas, modificaciones y trazabilidad
5.4 - Seguridad en máquinas: principios y medidas de protección
5.5 - Aprobación de la máquina para su uso habitual

5.6 - Criterios de aplicación y verificación documental
5.7 - Normas armonizadas: tipos y clasificación
Resumen del módulo 5