

Código: 37318

Unidad Formativa:
UF0443 - Control y verificación de productos fabricados

Módulo: MF0087_1 - OPERACIONES DE FABRICACIÓN

Certificado de Profesionalidad:
FMEE0108 - OPERACIONES AUXILIARES DE FABRICACIÓN MECÁNICA

Modalidad: DISTANCIA

Duración: 50h.

Metodología

El Curso está desarrollado con una metodología Online. Este sistema de enseñanza e-learning está organizado de tal forma, que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales. Esta modalidad también permite el acceso al curso a aquellas personas que viven en zonas rurales y que tienen interés en continuar formándose.
El alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a su disponibilidad de tiempo.

Se dispondrá de un extenso material online sobre los aspectos teóricos del curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado, se exigirá un mínimo de 50% del total de las respuestas acertadas. Durante todo el transcurso de la formación, dispondrá de la atención de los tutores, así como la posibilidad de realizar consultas a través de la plataforma de teleformación para cursos online. Además podrá acceder a la *Guía didáctica del alumno* dónde aparece el horario de tutorías y demás información relevante.

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la modalidad elegida y de las horas de formación. La titulación será puesta a disposición del alumno en la plataforma de teleformación una vez finalizado el curso.

Profesorado, medios y titulación

Nuestro centro de formación ha sido fundado en 1996 y en la actualidad, tiene presencia a nivel nacional disponiendo de una plantilla de más de 800 docentes entre personal laboral y freelance. Todos ellos son especialistas en diferentes familias profesionales y les acreditan los numerosos cursos que han impartido para nuestro grupo empresarial. Entre nuestro staff de formadores se encuentran ingenieros, arquitectos, economistas, informáticos, publicistas, diseñadores, médicos, enfermeros, veterinarios, fisioterapeutas, psicólogos, sociólogos, periodistas, filólogos, abogados, cocineros, licenciados en administración de empresas, licenciados en actividades físicas y deportivas, jardineros, peluqueros, educadores sociales, etc.

En todos nuestros cursos, independientemente de la metodología, se ponen a disposición del alumno los medios y materiales docentes necesarios para el desarrollo del mismo.
En los cursos en modalidad e-learning, las consultas y tutorías se pueden realizar a través de teléfono, email y la propia plataforma de teleformación.

En cuanto a la titulación, mostramos a continuación, el modelo de diploma que obtendrás a la finalización del curso:



Requistos previos

No hay requisitos previos, ni formativos ni profesionales.

Salidas profesionales

Un certificado de profesionalidad, es un documento que acredita a un trabajador/a en una cualificación profesional del *Catálogo Nacional de las Cualificaciones Profesionales*. Son emitidos por el Servicio Público de Empleo Estatal o, en su caso, por las Comunidades Autónomas, y tienen validez en todo el territorio nacional.

Poseer un certificado de profesionalidad, supone sin lugar a dudas incrementar sustancialmente tu currículum profesional, ya que al ser un documento oficial, se valora en cualquier proceso de selección que convoquen las Administraciones Públicas, y te acredita profesionalmente ante la empresa privada.

Nosotros te formaremos para que puedas optar a conseguir el certificado de profesionalidad elegido, participando en las pruebas que convoque la Administración al amparo del R.D. 1224/2009 de 17 de julio y pudiendo además, convalidar módulos formativos para la obtención de un título de Formación Profesional.

Objetivos

Aprender a interpretar las indicaciones de los planos para así poder llevar a cabo las mediciones y los controles necesarios para garantizar la validez de los productos fabricados. Conocer los diferentes instrumentos de medición y control y aprender a utilizarlos. Aprender a realizar las operaciones básicas de control de calidad y elaborar hojas de incidencias y control, indicando los defectos detectados y las medidas obtenidas.

Contenidos

Medición, ajustes y tolerancias
Unidades y equivalencias.
Mediciones directas y por comparación: medición directa, medición indirecta o por comparación.
Nomenclatura y selección de ajustes: tipos de ajustes, juego de un ajuste, nomenclatura y sistemas de ajuste.
Normativa básica sobre acotación, tolerancias y simbología: normalización, tolerancias, simbología de acabados.
Utilización de instrumentos de medición y control
Procedimiento de medida.
Instrumentos de medida: metro, micrómetro o palmer, calibre, pie de rey, columnas de medición, transportador de ángulos, goniómetros.
Instrumentos y accesorios de verificación: calibres (pasa/no pasa), comparadores, mármol de diabasa, mesa de trazar, pirómetros, instrumentos de termometría.
Comprobación y medición de las cotas para fabricación de piezas y productos.
Hojas de verificación y control de piezas.
Realización de operaciones básicas de control de calidad
Comprobación y verificación de acabados (desbarbado, pulido, tratamientos superficiales, etcétera): comprobación y verificación de la rugosidad.
Medición de piezas, productos y comprobación de estándares de calidad: metrología legal y cadena de trazabilidad.
Procesos de verificación, control de medidas y especificaciones de fabricación.
Detección de defectos y cumplimentación de hojas de incidencias: concepto de incertidumbre o error de medición, anomalías más usuales, hojas de incidencias.
Hojas de control, anotaciones y protocolos asociados.