Código: 39012

Unidad Formativa:

UF0464 - Operaciones de unión

Módulo: MF1265_2 - TECNICAS DE FABRICACION MECANICA

Certificado de Profesionalidad:

FMEE0208 - MONTAJE Y PUESTA EN MARCHA DE BIENES DE EQUIPO Y MAQUINARIA INDUSTRIAL

Modalidad: ONLINE

Duración: 40h.

Metodología

El Curso está desarrollado con una metodología a distancia/online. Este sistema de enseñanza está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales. También permite el acceso al curso a aquellas personas que viven en zonas rurales y que tienen interés en continuar formándose.
El alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a su disponibilidad de tiempo.

Se dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado, se exigirá un mínimo de 50% del total de las respuestas acertadas. Durante todo el transcurso de la formación, dispondrá de la atención de los tutores, así como la posibilidad de realizar consultas a través de la plataforma de teleformación para cursos online. Entre el material entregado en este curso, se adjunta un documento llamado *Guía didáctica del alumno* donde aparece el horario de tutorías y demás información relevante.

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la modalidad elegida y de las horas de formación. La titulación será remitida por correo una vez corregido su examen, o puesta a su disposición en la plataforma de teleformación una vez finalizado el curso.

Profesorado, medios y titulación

Nuestro centro de formación ha sido fundado en 1996 y en la actualidad, tiene presencia a nivel nacional disponiendo de una plantilla de más de 800 docentes entre personal laboral y freelance. Todos ellos son especialistas en diferentes familias profesionales y les acreditan los numerosos cursos que han impartido para nuestro grupo empresarial. Entre nuestro staff de formadores se encuentran ingenieros, arquitectos, economistas, informáticos, publicistas, diseñadores, médicos, enfermeros, veterinarios, fisioterapeutas, psicólogos, sociólogos, periodistas, filólogos, abogados, cocineros, licenciados en administración de empresas, licenciados en actividades físicas y deportivas, jardineros, peluqueros, educadores sociales, etc.

En todos nuestros cursos, independientemente de la metodología, se ponen a disposición del alumno los medios y materiales docentes necesarios para el desarrollo del mismo.
En los cursos en modalidad e-learning, las consultas y tutorías se pueden realizar a través de teléfono, email y la propia plataforma de teleformación.

En cuanto a la titulación, mostramos a continuación, el modelo de diploma que obtendrás a la finalización del curso:

Fundación Estatal
PARA LA FORMACIÓN EN EL EMPLEO

DIPLOMA
ACREDITATIVO

D./Dña. **XXXXX XXXXX XXXXX** con D.N.I. **11111111H**, ha realizado, con pleno aprovechamiento, el curso titulado **Curso Intensivo de Inglés B2**, con Código **19656** Grupo **30694**, entre los días **29/06/2023** y**30/08/2023**, con una duración total de **56** horas, en la modalidad formativa **ONLINE**

Contenidos impartidos (Ver Dorso)

Firma y sello de la entidad responsable de impartir la formación

securs@
CONSULTORÍA DE FORMACIÓN
Avda. Ramón Nieto nº 133, Bajo
36208 - VIGO
Telf.: 986912815

Fecha de expedición
31 AGO 2023

Firma del alumno

Requistos previos

No hay requisitos previos, ni formativos ni profesionales.

Salidas profesionales

Este curso está específicamente diseñado para incrementar la cualificación profesional en la familia o sector correspondiente.

Objetivos

Este curso capacita al alumnado para ejecutar y controlar operaciones de unión en fabricación mecánica, tanto mediante procedimientos no soldados (uniones atornilladas y remachadas) como soldados, incluyendo el soldeo por oxigás, el soldeo por arco con electrodos revestidos, el soldeo TIG y el soldeo MIG/MAG. Se dirige a personas con formación o experiencia inicial en el sector metalúrgico que necesitan consolidar el conocimiento tecnológico de los procesos, materiales, equipos y consumibles implicados. El alumnado aprende a interpretar la clasificación, las características y la simbología de cada proceso, a seleccionar consumibles y parámetros según la tecnología de unión, y a aplicar las medidas de prevención de riesgos laborales y los equipos de protección individual y colectiva. La preparación de superficies, la elección de materiales adhesivos y la verificación de la resistencia de las uniones pegadas completan una formación orientada a la calidad del trabajo y a la seguridad en el taller. Al finalizar, el alumnado será capaz de identificar y aplicar la tecnología de unión adecuada a cada requisito, ejecutar las operaciones básicas con criterios de calidad y mantener las condiciones de seguridad exigidas en el puesto de trabajo.

Contenidos

Módulo 1: Tecnología de las uniones no soldadas
1.1 - Clasificación y características de los procesos de unión
1.2 - Las uniones atornilladas: fundamentos y aplicaciones
1.3 - Tipología de tornillos y componentes de la unión atornillada
1.4 - Tecnología de ejecución de las uniones atornilladas
1.5 - Las uniones remachadas: fundamentos y aplicaciones
1.6 - Tipología de remaches y componentes de la unión remachada
1.7 - Tecnología de ejecución de las uniones remachadas
1.8 - Normas y simbología aplicadas a las uniones no soldadas
Resumen del módulo 1
Módulo 2: Uniones pegadas
2.1 - Clasificación de los materiales para el pegado
2.2 - Tecnología y propiedades de los materiales adhesivos
2.3 - Materiales epoxídicos, composites y monocomponentes
2.4 - Aplicaciones de las uniones pegadas y resistencia mecánica
2.5 - Preparación de superficies y proceso de aplicación del adhesivo
2.6 - Riesgos para las personas y el medioambiente en las operaciones de pegado
2.7 - Control y verificación de la calidad de la unión pegada
Resumen del módulo 2
Módulo 3: Tecnología del soldeo
3.1 - Clasificación de los procesos de soldeo
3.2 - Normas y simbología de las uniones soldadas
3.3 - Soldeo por oxigás: principios, ventajas, limitaciones y aplicaciones
3.4 - Gases, equipos y técnicas operativas del soldeo por oxigás
3.5 - Soldeo por arco con electrodos revestidos: principios, ventajas y aplicaciones
3.6 - Equipos, electrodos y tipos de revestimiento
3.7 - Técnicas operativas del soldeo por arco protegido
3.8 - Soldeo TIG y soldeo MIG/MAG: equipos, consumibles, gases y tipos de corriente
3.9 - Prevención de riesgos laborales y equipos de protección individual y colectiva en las operaciones de unión
Resumen del módulo 3