Código: 39011

Unidad Formativa:
UF0463 - Operaciones de mecanizado por medios automáticos

Módulo: MF1265_2 - TECNICAS DE FABRICACION MECANICA

Certificado de Profesionalidad:
FMEE0208 - MONTAJE Y PUESTA EN MARCHA DE BIENES DE EQUIPO Y MAQUINARIA INDUSTRIAL

Modalidad: ONLINE

Duración: 70h.

Metodología

El Curso está desarrollado con una metodología a distancia/online. Este sistema de enseñanza está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales. También permite el acceso al curso a aquellas personas que viven en zonas rurales y que tienen interés en continuar formándose.
El alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a su disponibilidad de tiempo.

Se dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado, se exigirá un mínimo de 50% del total de las respuestas acertadas. Durante todo el transcurso de la formación, dispondrá de la atención de los tutores, así como la posibilidad de realizar consultas a través de la plataforma de teleformación para cursos online. Entre el material entregado en este curso, se adjunta un documento llamado *Guía didáctica del alumno* donde aparece el horario de tutorías y demás información relevante.

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la modalidad elegida y de las horas de formación. La titulación será remitida por correo una vez corregido su examen, o puesta a su disposición en la plataforma de teleformación una vez finalizado el curso.

Profesorado, medios y titulación

Nuestro centro de formación ha sido fundado en 1996 y en la actualidad, tiene presencia a nivel nacional disponiendo de una plantilla de más de 800 docentes entre personal laboral y freelance. Todos ellos son especialistas en diferentes familias profesionales y les acreditan los numerosos cursos que han impartido para nuestro grupo empresarial. Entre nuestro staff de formadores se encuentran ingenieros, arquitectos, economistas, informáticos, publicistas, diseñadores, médicos, enfermeros, veterinarios, fisioterapeutas, psicólogos, sociólogos, periodistas, filólogos, abogados, cocineros, licenciados en administración de empresas, licenciados en actividades físicas y deportivas, jardineros, peluqueros, educadores sociales, etc.

En todos nuestros cursos, independientemente de la metodología, se ponen a disposición del alumno los medios y materiales docentes necesarios para el desarrollo del mismo.
En los cursos en modalidad e-learning, las consultas y tutorías se pueden realizar a través de teléfono, email y la propia plataforma de teleformación.

En cuanto a la titulación, mostramos a continuación, el modelo de diploma que obtendrás a la finalización del curso:

Fundación Estatal
PARA LA FORMACIÓN EN EL EMPLEO

DIPLOMA
ACREDITATIVO

D./Dña. **XXXXX XXXXX XXXXX** con D.N.I. **11111111H**, ha realizado, con pleno aprovechamiento, el curso titulado **Curso Intensivo de Inglés B2**, con Código **19656** Grupo **30694**, entre los días **29/06/2023** y**30/08/2023**, con una duración total de **56** horas, en la modalidad formativa **ONLINE**

Contenidos impartidos (Ver Dorso)

Firma y sello de la entidad responsable de impartir la formación

securs@
CONSULTORÍA DE FORMACIÓN
Avda. Ramón Nieto nº 133, Bajo
36208 - VIGO
Telf.: 986912815

Fecha de expedición
31 AGO 2023

Firma del alumno

Requistos previos

No hay requisitos previos, ni formativos ni profesionales.

Salidas profesionales

Este curso está específicamente diseñado para incrementar la cualificación profesional en la familia o sector correspondiente.

Objetivos

Este curso capacita al alumnado para organizar y ejecutar operaciones de mecanizado con medios convencionales y automáticos, desde la interpretación de la hoja de ruta hasta la obtención de piezas con las superficies y tolerancias requeridas. Se dirige a personal de talleres y entornos industriales que necesita seleccionar máquinas, herramientas, utillajes y parámetros de corte con criterio técnico y económico, aplicando en cada caso las medidas de seguridad propias de la operación. El alumnado aprende a preparar y ajustar tornos, fresadoras, taladradoras y rectificadoras, a elegir los útiles de amarre y de corte adecuados y a comprobar que el resultado del mecanizado responde a las especificaciones del proceso. Al finalizar, el alumnado será capaz de planificar, ejecutar y controlar operaciones de torneado, fresado, taladrado y rectificado, así como de valorar alternativas de mecanizado en función de su viabilidad técnica, sus tiempos y sus costes de fabricación.

Contenidos

Módulo 1: Procesos de mecanizado y hoja de ruta de fabricación
1.1 - Secuencia de operaciones en los procesos de mecanizado
1.2 - Selección de máquinas herramienta según la operación
1.3 - Elaboración de la hoja de ruta de fabricación
1.4 - Selección de utillajes de producción y control
1.5 - Procedimientos alternativos de uso de herramientas y maquinaria
1.6 - Preparación de medios automáticos en la secuencia de mecanizado
1.7 - Verificación del proceso y de la hoja de ruta
Resumen del módulo 1
Módulo 2: Mecanizado por torneado
2.1 - Estructura y elementos constitutivos del torno
2.2 - Funcionamiento y prestaciones de mecanizado del torno
2.3 - Selección de portaherramientas y herramientas de corte
2.4 - Útiles de amarre de piezas en el torneado
2.5 - Técnicas de torneado, superficies y tolerancias
2.6 - Cálculo de parámetros de mecanizado en el torneado
2.7 - Seguridad en las operaciones de torneado
Resumen del módulo 2
Módulo 3: Mecanizado por fresado
3.1 - Estructura y elementos constitutivos de la fresadora
3.2 - Funcionamiento y prestaciones de mecanizado de la fresadora
3.3 - Selección de portaherramientas y herramientas de corte
3.4 - Útiles de amarre de piezas en el fresado
3.5 - Técnicas de fresado, superficies y tolerancias
3.6 - Cálculo de parámetros de mecanizado en el fresado
3.7 - Seguridad en las operaciones de fresado
Resumen del módulo 3
Módulo 4: Mecanizado por taladrado
4.1 - Estructura y elementos constitutivos de la taladradora
4.2 - Funcionamiento y prestaciones de mecanizado del taladrado
4.3 - Selección de brocas para taladrar, escariar, avellanar y fresar
4.4 - Mordazas y útiles de amarre de piezas
4.5 - Técnicas de taladrado, perforado, escariado, fresado y roscado
4.6 - Cálculo de parámetros de mecanizado, superficies y tolerancias
4.7 - Seguridad en las operaciones de taladrado
Resumen del módulo 4
Módulo 5: Mecanizado por rectificado
5.1 - Estructura y elementos constitutivos de la rectificadora
5.2 - Funcionamiento y prestaciones del mecanizado por rectificado
5.3 - Selección de muelas: granos y aglomerantes
5.4 - Útiles de amarre de piezas en el rectificado
5.5 - Técnicas de rectificado, superficies y tolerancias
5.6 - Cálculo de parámetros de mecanizado por rectificado

5.7 - Seguridad en las operaciones de rectificado
Resumen del módulo 5
Módulo 6: Otros sistemas y maquinaria industrial de mecanizado
6.1 - Clasificación general de otros procesos de mecanizado
6.2 - Elección de máquinas herramienta en procesos específicos
6.3 - Técnicas generales de mecanizado
6.4 - Selección de la técnica según parámetros económicos
6.5 - Valoración de tiempos y costes de fabricación
6.6 - Control de calidad de las piezas mecanizadas
6.7 - Mantenimiento y disponibilidad de los medios de mecanizado
Resumen del módulo 6