Código: 39010

Unidad Formativa:
UF0462 - Operaciones de mecanizado manual

Módulo: MF1265_2 - TECNICAS DE FABRICACION MECANICA

Certificado de Profesionalidad:
FMEE0208 - MONTAJE Y PUESTA EN MARCHA DE BIENES DE EQUIPO Y MAQUINARIA INDUSTRIAL

Modalidad: ONLINE

Duración: 40h.

Metodología

El Curso está desarrollado con una metodología a distancia/online. Este sistema de enseñanza está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales. También permite el acceso al curso a aquellas personas que viven en zonas rurales y que tienen interés en continuar formándose.
El alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a su disponibilidad de tiempo.

Se dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado, se exigirá un mínimo de 50% del total de las respuestas acertadas. Durante todo el transcurso de la formación, dispondrá de la atención de los tutores, así como la posibilidad de realizar consultas a través de la plataforma de teleformación para cursos online. Entre el material entregado en este curso, se adjunta un documento llamado *Guía didáctica del alumno* donde aparece el horario de tutorías y demás información relevante.

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la modalidad elegida y de las horas de formación. La titulación será remitida por correo una vez corregido su examen, o puesta a su disposición en la plataforma de teleformación una vez finalizado el curso.

Profesorado, medios y titulación

Nuestro centro de formación ha sido fundado en 1996 y en la actualidad, tiene presencia a nivel nacional disponiendo de una plantilla de más de 800 docentes entre personal laboral y freelance. Todos ellos son especialistas en diferentes familias profesionales y les acreditan los numerosos cursos que han impartido para nuestro grupo empresarial. Entre nuestro staff de formadores se encuentran ingenieros, arquitectos, economistas, informáticos, publicistas, diseñadores, médicos, enfermeros, veterinarios, fisioterapeutas, psicólogos, sociólogos, periodistas, filólogos, abogados, cocineros, licenciados en administración de empresas, licenciados en actividades físicas y deportivas, jardineros, peluqueros, educadores sociales, etc.

En todos nuestros cursos, independientemente de la metodología, se ponen a disposición del alumno los medios y materiales docentes necesarios para el desarrollo del mismo.
En los cursos en modalidad e-learning, las consultas y tutorías se pueden realizar a través de teléfono, email y la propia plataforma de teleformación.

En cuanto a la titulación, mostramos a continuación, el modelo de diploma que obtendrás a la finalización del curso:

Fundación Estatal
PARA LA FORMACIÓN EN EL EMPLEO

DIPLOMA
ACREDITATIVO

D./Dña. **XXXXX XXXXX XXXXX** con D.N.I. **11111111H**, ha realizado, con pleno aprovechamiento, el curso titulado **Curso Intensivo de Inglés B2**, con Código **19656** Grupo **30694**, entre los días **29/06/2023** y**30/08/2023**, con una duración total de **56** horas, en la modalidad formativa **ONLINE**

Contenidos impartidos (Ver Dorso)

Firma y sello de la entidad responsable de impartir la formación

securs@
CONSULTORÍA DE FORMACIÓN
Avda. Ramón Nieto nº 133, Bajo
36208 - VIGO
Telf.: 986912815

Fecha de expedición
31 AGO 2023

Firma del alumno

Requistos previos

No hay requisitos previos, ni formativos ni profesionales.

Salidas profesionales

Este curso está específicamente diseñado para incrementar la cualificación profesional en la familia o sector correspondiente.

Objetivos

Este curso capacita al alumnado para interpretar la documentación gráfica de piezas y conjuntos y para ejecutar operaciones de mecanizado manual con criterios de calidad, precisión y seguridad. A lo largo del recorrido se aprende a leer planos de fabricación, a manejar su simbología y su acotación y a aplicar ajustes y tolerancias dimensionales y geométricas, apoyándose en instrumentos de medición directa e indirecta para verificar el trabajo realizado. La parte práctica ocupa un lugar central: el trazado, el aserrado, el limado, el taladrado, el avellanado, el escariado, el remachado, el roscado y el rasqueteado se abordan con sus herramientas y procedimientos característicos, junto con las medidas de prevención de riesgos y de protección individual y colectiva propias de estos trabajos. Al finalizar, el alumnado será capaz de interpretar la información técnica de un plano, de seleccionar y comprobar ajustes y tolerancias, y de realizar piezas mediante mecanizado manual cumpliendo las condiciones de seguridad establecidas.

Contenidos

Módulo 1: Interpretación de planos y documentación gráfica
1.1 - Normalización y formatos del dibujo industrial
1.2 - Vistas y perspectivas de piezas y conjuntos
1.3 - Cortes, secciones y detalles
1.4 - Simbología en los planos de fabricación
1.5 - Principios y sistemas de acotación
1.6 - Normas de acotado aplicadas a la fabricación
1.7 - Croquis y levantamiento de piezas
Resumen del módulo 1
Módulo 2: Ajustes, tolerancias y metrología del mecanizado
2.1 - Concepto y nomenclatura de los ajustes
2.2 - Tipos de ajustes y criterios de selección
2.3 - Tolerancias dimensionales
2.4 - Tolerancias geométricas
2.5 - Acotación de tolerancias según normas
2.6 - Signos superficiales y calidad del acabado
2.7 - Instrumentos de medición directa e indirecta
2.8 - Verificación y control de las mediciones
Resumen del módulo 2
Módulo 3: Mecanizados manuales y prevención de riesgos
3.1 - Trazado manual de piezas
3.2 - Aserrado manual
3.3 - Limado manual y acabado de superficies
3.4 - Taladrado, avellanado y escariado
3.5 - Remachado en mecánica
3.6 - Roscado manual
3.7 - Rasqueteado y herramientas auxiliares
3.8 - Seguridad, prevención de riesgos y protección individual y colectiva
Resumen del módulo 3