Código: 39007

Unidad Formativa:
UF0456 - Montaje y Reparación de los sistemas mecánicos

Módulo: MF1263_2 - TECNICAS DE MONTAJE, REPARACION Y PUESTA EN MARCHA DE SISTEMAS MECANICOS

Certificado de Profesionalidad:
FMEE0208 - MONTAJE Y PUESTA EN MARCHA DE BIENES DE EQUIPO Y MAQUINARIA INDUSTRIAL

Modalidad: ONLINE

Duración: 70h.

Metodología

El Curso está desarrollado con una metodología a distancia/online. Este sistema de enseñanza está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales. También permite el acceso al curso a aquellas personas que viven en zonas rurales y que tienen interés en continuar formándose.
El alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a su disponibilidad de tiempo.

Se dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado, se exigirá un mínimo de 50% del total de las respuestas acertadas. Durante todo el transcurso de la formación, dispondrá de la atención de los tutores, así como la posibilidad de realizar consultas a través de la plataforma de teleformación para cursos online. Entre el material entregado en este curso, se adjunta un documento llamado *Guía didáctica del alumno* donde aparece el horario de tutorías y demás información relevante.

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la modalidad elegida y de las horas de formación. La titulación será remitida por correo una vez corregido su examen, o puesta a su disposición en la plataforma de teleformación una vez finalizado el curso.

Profesorado, medios y titulación

Nuestro centro de formación ha sido fundado en 1996 y en la actualidad, tiene presencia a nivel nacional disponiendo de una plantilla de más de 800 docentes entre personal laboral y freelance. Todos ellos son especialistas en diferentes familias profesionales y les acreditan los numerosos cursos que han impartido para nuestro grupo empresarial. Entre nuestro staff de formadores se encuentran ingenieros, arquitectos, economistas, informáticos, publicistas, diseñadores, médicos, enfermeros, veterinarios, fisioterapeutas, psicólogos, sociólogos, periodistas, filólogos, abogados, cocineros, licenciados en administración de empresas, licenciados en actividades físicas y deportivas, jardineros, peluqueros, educadores sociales, etc.

En todos nuestros cursos, independientemente de la metodología, se ponen a disposición del alumno los medios y materiales docentes necesarios para el desarrollo del mismo.
En los cursos en modalidad e-learning, las consultas y tutorías se pueden realizar a través de teléfono, email y la propia plataforma de teleformación.

En cuanto a la titulación, mostramos a continuación, el modelo de diploma que obtendrás a la finalización del curso:

Fundación Estatal
PARA LA FORMACIÓN EN EL EMPLEO

DIPLOMA
ACREDITATIVO

D./Dña. **XXXXX XXXXX XXXXX** con D.N.I. **11111111H**, ha realizado, con pleno aprovechamiento, el curso titulado **Curso Intensivo de Inglés B2**, con Código **19656** Grupo **30694**, entre los días **29/06/2023** y**30/08/2023**, con una duración total de **56** horas, en la modalidad formativa **ONLINE**

Contenidos impartidos (Ver Dorso)

Firma y sello de la entidad responsable de impartir la formación

securs@
CONSULTORÍA DE FORMACIÓN
Avda. Ramón Nieto nº 133, Bajo
36208 - VIGO
Telf.: 986912815

Fecha de expedición
31 AGO 2023

Firma del alumno

Requistos previos

No hay requisitos previos, ni formativos ni profesionales.

Salidas profesionales

Este curso está específicamente diseñado para incrementar la cualificación profesional en la familia o sector correspondiente.

Objetivos

Este curso capacita al alumnado para ejecutar el montaje, la reparación y el mantenimiento de sistemas mecánicos en bienes de equipo y maquinaria industrial, partiendo de la representación gráfica de piezas y del conocimiento de los materiales empleados. A lo largo del recorrido formativo se aprende a croquizar y a interpretar planos de conjuntos y despieces, a seleccionar y tratar los metales según su función, a verificar magnitudes con instrumentos de metrología y a medir variables mecánicas, eléctricas, neumáticas e hidráulicas como la temperatura, el par, la potencia, la intensidad, la presión, el caudal o la vibración. La parte práctica y la prevención ocupan un lugar central: el alumnado trabaja con transmisiones, embragues, acoplamientos, reductores, engranajes, cajas de cambio, rodamientos y juntas de estanqueidad, aplica técnicas de desmontaje y montaje con herramientas electromecánicas, dispositivos de unión y grúas, y atiende las normas de seguridad e higiene y las exigencias medioambientales de la actividad. Al finalizar, el alumnado será capaz de organizar y realizar intervenciones de montaje y de mantenimiento correctivo, preventivo, predictivo y proactivo sobre mecanismos, estructuras y máquinas industriales, gestionando los residuos generados y garantizando unas condiciones de trabajo seguras.

Contenidos

Módulo 1: Representación gráfica industrial y croquizado de piezas
1.1 - La normalización en el dibujo industrial
1.2 - Croquizado de piezas y toma de datos en el taller
1.3 - Vistas, cortes y secciones de piezas de conjuntos
1.4 - Despieces y listas de componentes
1.5 - Lectura e interpretación de planos de conjunto y de fabricación
1.6 - Croquis de campo para el montaje y la reparación
Resumen del módulo 1
Módulo 2: Materiales industriales y tratamientos de los metales
2.1 - Clasificación de los materiales utilizados en la industria
2.2 - Propiedades y características de los metales
2.3 - Tratamientos térmicos de los metales
2.4 - Tratamientos superficiales y tratamientos específicos
2.5 - Influencia de los tratamientos en el comportamiento del material
2.6 - Criterios de selección e identificación de materiales
Resumen del módulo 2
Módulo 3: Metrología, verificación y medición de superficies
3.1 - Fundamentos de la metrología dimensional
3.2 - Instrumentos de medida y de verificación
3.3 - Verificación de magnitudes dimensionales y angulares
3.4 - Medición y evaluación del estado de las superficies
3.5 - Conservación y manejo correcto de los instrumentos de metrología
Resumen del módulo 3
Módulo 4: Medición de variables mecánicas, eléctricas, neumáticas e hidráulicas
4.1 - Medición de temperatura, par y potencia
4.2 - Medición de magnitudes eléctricas: intensidad y potencia
4.3 - Medición de presión y caudal en circuitos neumáticos e hidráulicos
4.4 - Medición de vibraciones y análisis de sus causas
4.5 - Equipos, procedimientos y registro de las mediciones
Resumen del módulo 4
Módulo 5: Transmisión y transformación de movimientos en máquinas
5.1 - Formas de transmisión del movimiento
5.2 - Mecanismos de transformación del movimiento
5.3 - Embragues y acoplamientos de ejes
5.4 - Reductores de velocidad y engranajes
5.5 - Cajas de cambio y su función en la máquina
5.6 - Montaje y ajuste de los sistemas de transmisión
Resumen del módulo 5
Módulo 6: Elementos de unión, rodamientos y estanqueidad
6.1 - Rodamientos: tipos y montaje
6.2 - Elementos de unión empleados en conjuntos mecánicos
6.3 - Superficies de deslizamiento: función y conservación
6.4 - Juntas de estanqueidad y su montaje

6.5 - Comprobaciones tras el montaje de uniones y rodamientos
Resumen del módulo 6
Módulo 7: Desmontaje y montaje de mecanismos y prevención de riesgos
7.1 - Secuencias y técnicas de desmontaje de mecanismos
7.2 - Técnicas de montaje y verificación funcional
7.3 - Normativa de seguridad e higiene en el taller
7.4 - Equipos de protección colectiva
7.5 - Equipos de protección individual
7.6 - Riesgos presentes en las operaciones de montaje y desmontaje
Resumen del módulo 7
Módulo 8: Dispositivos de unión y herramientas de montaje industrial
8.1 - Dispositivos de unión utilizados en el montaje industrial
8.2 - Procedimientos de montaje industrial
8.3 - Herramientas para montajes electromecánicos
8.4 - Protección de superficies durante el montaje
8.5 - Preparación y control del puesto de montaje
Resumen del módulo 8
Módulo 9: Montaje de estructuras de bienes de equipo con grúas
9.1 - Estructuras de bienes de equipo y máquinas industriales
9.2 - Preparación de las estructuras y de los utillajes
9.3 - Montaje de estructuras y utillajes mediante grúas
9.4 - Manipulación de cargas y coordinación de la maniobra
9.5 - Prevención de riesgos en el montaje de bienes de equipo
9.6 - Verificación de la estructura una vez montada
Resumen del módulo 9
Módulo 10: Mantenimiento de bienes de equipo y maquinaria industrial
10.1 - Operaciones y tipos de mantenimiento
10.2 - Mantenimiento correctivo
10.3 - Mantenimiento preventivo
10.4 - Mantenimiento predictivo y proactivo
10.5 - Planes de mantenimiento y su seguimiento
10.6 - Registro y documentación de las intervenciones
Resumen del módulo 10
Módulo 11: Gestión de residuos y normas medioambientales
11.1 - Tipos de residuos generados en la actividad industrial
11.2 - Segregación y almacenamiento de residuos
11.3 - Gestión y tratamiento de los residuos
11.4 - Normas medioambientales aplicables al taller
11.5 - Buenas prácticas ambientales en el mantenimiento
Resumen del módulo 11