

Código: 36036

Unidad Formativa:

UF1962 - Ensamblado de componentes de equipos eléctricos y electrónicos

Módulo: MF1559_1 - OPERACIONES DE ENSAMBLADO EN EL MONTAJE DE EQUIPOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS.

Certificado de Profesionalidad:

ELEQ0111 - OPERACIONES AUXILIARES DE MONTAJE Y MANTENIMIENTO DE EQUIPOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS.

Modalidad: ONLINE

Duración: 80h.

Metodología

El Curso está desarrollado con una metodología a distancia/online. Este sistema de enseñanza está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales. También permite el acceso al curso a aquellas personas que viven en zonas rurales y que tienen interés en continuar formándose.
El alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a su disponibilidad de tiempo.

Se dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado, se exigirá un mínimo de 50% del total de las respuestas acertadas. Durante todo el transcurso de la formación, dispondrá de la atención de los tutores, así como la posibilidad de realizar consultas a través de la plataforma de teleformación para cursos online. Entre el material entregado en este curso, se adjunta un documento llamado *Guía didáctica del alumno* donde aparece el horario de tutorías y demás información relevante.

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la modalidad elegida y de las horas de formación. La titulación será remitida por correo una vez corregido su examen, o puesta a su disposición en la plataforma de teleformación una vez finalizado el curso.

Profesorado, medios y titulación

Nuestro centro de formación ha sido fundado en 1996 y en la actualidad, tiene presencia a nivel nacional disponiendo de una plantilla de más de 800 docentes entre personal laboral y freelance. Todos ellos son especialistas en diferentes familias profesionales y les acreditan los numerosos cursos que han impartido para nuestro grupo empresarial. Entre nuestro staff de formadores se encuentran ingenieros, arquitectos, economistas, informáticos, publicistas, diseñadores, médicos, enfermeros, veterinarios, fisioterapeutas, psicólogos, sociólogos, periodistas, filólogos, abogados, cocineros, licenciados en administración de empresas, licenciados en actividades físicas y deportivas, jardineros, peluqueros, educadores sociales, etc.

En todos nuestros cursos, independientemente de la metodología, se ponen a disposición del alumno los medios y materiales docentes necesarios para el desarrollo del mismo.
En los cursos en modalidad e-learning, las consultas y tutorías se pueden realizar a través de teléfono, email y la propia plataforma de teleformación.

En cuanto a la titulación, mostramos a continuación, el modelo de diploma que obtendrás a la finalización del curso:



Fundación Estatal
PARA LA FORMACIÓN EN EL EMPLEO

DIPLOMA
ACREDITATIVO

D./Dña. **XXXXX XXXXX XXXXX** con D.N.I. **11111111H**, ha realizado, con pleno aprovechamiento, el curso titulado **Curso Intensivo de Inglés B2**, con Código **19656** Grupo **30694**, entre los días **29/06/2023** y**30/08/2023**, con una duración total de **56** horas, en la modalidad formativa **ONLINE**

Contenidos impartidos (Ver Dorso)

Firma y sello de la entidad responsable de impartir la formación

securs@
CONSULTORÍA DE FORMACIÓN
Avda. Ramón Nieto nº 133, Bajo
36208 - VIGO
Telf.: 986912815

Fecha de expedición
31 AGO 2023

Firma del alumno

Requistos previos

No hay requisitos previos, ni formativos ni profesionales.

Salidas profesionales

Este curso está específicamente diseñado para incrementar la cualificación profesional en la familia o sector correspondiente.

Objetivos

Este curso capacita al alumnado para realizar el montaje y ensamblado de equipos eléctricos y electrónicos, y se dirige a quienes desean formarse o actualizar su cualificación en este campo técnico. El alumnado estudia las magnitudes eléctricas y los circuitos básicos, identifica los tipos de equipos, componentes y materiales auxiliares y aprende a seleccionar y emplear herramientas, instrumentos de medida y equipos de protección, atendiendo a la trazabilidad de los elementos. La formación insiste en la lectura e interpretación de esquemas, manuales y documentación técnica como base para planificar las fases y la secuencia del montaje. En la parte aplicada se practican las técnicas de ensamblado, fijación y sujeción, la soldadura blanda y la inserción de componentes electrónicos en placas de circuito impreso, siempre bajo criterios de seguridad y protección medioambiental, y se aprende a elaborar los informes del trabajo realizado. Al finalizar, el alumnado será capaz de ejecutar el montaje y ensamblado de equipos eléctricos y electrónicos con calidad, seguridad y respeto al medioambiente, interpretando la documentación técnica y elaborando los informes correspondientes.

Contenidos

Módulo 1: Componentes y medios para el montaje de equipos eléctricos y electrónicos
1.1 - Magnitudes eléctricas y sus unidades de medida
1.2 - Tipos de equipos y sus características
1.3 - Componentes eléctricos y electrónicos y sus propiedades
1.4 - Circuitos eléctricos y electrónicos básicos: elementos y protecciones
1.5 - Trazabilidad de equipos y componentes
1.6 - Materiales auxiliares para el ensamblado y la sujeción
1.7 - Herramientas manuales y eléctricas: uso e idoneidad
1.8 - Instrumentos de medida y comprobación
1.9 - Equipos de protección y seguridad
Resumen del módulo 1
Módulo 2: Lectura e interpretación de esquemas y manuales de montaje
2.1 - Función y estructura de los esquemas y manuales de montaje
2.2 - Simbología de elementos y componentes
2.3 - Pautas para la interpretación de esquemas
2.4 - Interpretación de manuales de montaje
2.5 - Identificación de las fases del montaje
2.6 - Secuenciación de las operaciones de montaje
Resumen del módulo 2
Módulo 3: Procedimientos de montaje y ensamblado de equipos eléctricos y electrónicos
3.1 - Documentación técnica aplicada al proceso de montaje
3.2 - Selección de herramientas para el montaje
3.3 - Organización de fases y secuencias de montaje
3.4 - Ubicación y acopio de elementos y componentes
3.5 - Procedimientos de ensamblado de componentes
3.6 - Técnicas de fijación y sujeción
3.7 - Equipos de protección en las operaciones de montaje
3.8 - Normas de seguridad y protección medioambiental
3.9 - Elaboración de informes del montaje
Resumen del módulo 3
Módulo 4: Montaje de componentes electrónicos en placas de circuito impreso
4.1 - Componentes electrónicos: tipos y características
4.2 - Esquemas y documentación técnica de las placas
4.3 - Ubicación de los componentes en la placa
4.4 - Técnicas de montaje e inserción de componentes electrónicos
4.5 - Herramientas manuales: estación de soldadura y desoldadura, conformadora y útiles para componentes de montaje superficial (SMD)
4.6 - Técnicas de soldadura blanda
4.7 - Equipos de protección y seguridad
4.8 - Normas de seguridad aplicables
4.9 - Normas medioambientales aplicables
Resumen del módulo 4